

ACRIFOND 9006

1) Codice \ Code:	2) Descrizione \ Description:
092.001.001	Fondo acrilico-poliuretanico trasparente a base solvente, a due componenti. <i>Claer, solvent-based, two-component acrylic-polyurethane primer.</i>

3) Caratteristiche principali del prodotto \ Main characteristics of the product:	
- Alta copertura \ <i>Good built</i> - Rapidità essiccazione \ <i>Fast drying</i> - Ottima distensione \ <i>Good floating</i>	- Elevata elasticità \ <i>Top flexibility</i> - Non ingiallente \ <i>Non-yellowing</i> - Alta trasparenza \ <i>High transparency</i>

4) Campi di utilizzo \ Range of use:
Particolarmente indicato per la preparazione di base di pannelli e manufatti pregiati (in legno). <i>Particularly suitable for the basic preparation of panels and fine (wood) artefacts.</i>

5) Applicazione \ Way of use:
a spruzzo convenzionale <i>conventional spray gun</i>

6) Caratteristiche chimico-fisiche \ Physycal-chemical characteristics (20 °C):	
Aspetto \ <i>Appearance</i>	: liquido \ <i>liquid</i>
Colore \ <i>Color</i>	: biancastro \ <i>milky look</i>
Residuo solido \ <i>Solid content</i> (peso \ <i>weight</i> , +2%)	: 28%
COV (Comp. Org. Volat.) \ <i>VOC</i> (peso \ <i>weight</i> , +2%)	: 72%
Densità volumetrica \ <i>Specific gravity</i> (Kg/dm ³ , +2%)	: 0,94 Kg/dm ³
Viscosità prodotto in latta \ <i>Viscosity in can</i> (D 4, + 5")	: 48 sec.
Visc. miscela all'applic. \ <i>Vx at the use</i> (DIN 4, sec., +3")	: 15 sec.

7) Componente B catalisi \ Curing agent ratio:	% peso \ weight	% volume
B-9002 N.I.	10	10
Resid. secco parte B / <i>solid content part B</i> (+ 2%)	: 37%	

8) Caratteristiche applicative \ Application characteristics (20 °C):	
Resa per mano \ <i>Yield, each layer</i> (gr/m ²)	: 120-160 gr/m ² prodotto umido \ <i>wet product</i>
Numero di mani consigliate \ <i>Suggested layers</i>	: da 1 fino a 3 \ <i>from 1 to 3</i>

9) Essiccazione \ Drying (20 °C, R.U. 45-65%):			
Pot-life:	: 12 ore \ <i>hours</i>	Sovrappl. con finitura \ <i>Overlayer ability</i>	: dal giorno dopo \ <i>after overnight</i>
Fuori polvere \ <i>Dust free</i>	: 30 min.	Essiccazione \ <i>Drying</i>	: 24 ore \ <i>hours</i>
Fuori impronta \ <i>Touch free</i>	: 60-90 min.	Cartegg. \ <i>Sand ability</i>	: 12 ore \ <i>hours</i>

10) Essicc. in tunnel \ Drying in tunnel (U.R. 45-65%):	Temperat.	Tempo \ Time
Flash off	30 °C	20 min.
Aria laminare \ <i>Laminar air</i>		
Raffreddamento \ <i>Cooling</i>		

11) Preparazione miscela \ Mixture preparation steps:	% peso \ weight	% volume
ACRIFOND 9006	= 100	= 100,0
B-9002 N.I.	= 10	= 10,0
MAX THINNER 150	= 30-40	= 30-40
----- miscelare bene \ <i>Mix well</i> -----		

12) Acceleranti, catalizzatori, diluenti alternativi \ Alternative accelerators, curing agents & thinners:

MAX THINNER 203

13) Preparazione del substrato \ Substrate preparation:

Può essere applicato su qualunque tipo di legno carteggiato con grana 180-220.

This product can be applied on top of any wooden board previously sanded with abrasive grain 180-220.
14) Cosa fare in caso di \ Tips & tricks:
15) Confezioni \ Packaging:

ACRIFOND 9006 : L.25 - L.5

B-9002 N.I. : L.12,5 - L.5 - L.2,5

16) Modalità stoccaggio \ Storing:

L'Acrifond 9006 ed il suo catalizzatore (B-9002 N.I.) non sono soggetti a scadenza se conservati in luogo fresco (20°C) e nei contenitori originali. Dopo l'uso richiudere accuratamente i contenitori.

Acrifond 9006 and its catalyst (B-9002 N.I.) are not subject to expiry if stored in a cool place (20°C) and in the original containers.
After use, close the containers carefully.

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre migliori attuali conoscenze. Non devono perciò intendersi come garanzia di proprietà specifiche o assunzione di responsabilità. Per ogni eventuale argomento non trattato in questa scheda tecnica si consiglia di consultare il nostro laboratorio. Tutti i cicli e prodotti proposti si intendono applicati su supporti dimensionalmente stabili, con legni in condizione di preparazione ottimale (stagionatura, umidità, ecc.). La presente scheda sostituisce tutte le eventuali precedenti.

The information contained in this sheet is based on our best current knowledge. It should therefore not be construed as a guarantee of specific properties or an assumption of liability. For any subject matter not covered in this data sheet, please consult our laboratory. All proposed cycles and products are intended to be applied on dimensionally stable substrates, with wood in optimal preparation conditions (seasoning, humidity, etc.). This data sheet replaces all previous ones, if any.