

EBS BASE WHITE

1) Codice \ Code:	2) Descrizione \ Description:
EBP.00B.001	Vernice ignifuga a base solvente bianca di fondo, di tipo poliuretanico bicomponente, in CLASSIFICAZIONE EUROPEA Bs2d0 secondo la norma EN 13501. Il ciclo di verniciatura EBS BASE WHITE + EBS TOP LACCATO è definito dalla normativa come un prodotto verniciante antincendio. La sua classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego: - Verniciatura supporti in legno per pareti o soffitti Tipo di substrato: pannello in truciolare non ignifugo come da EN 13238:2010 <i>FIRE RETARDANT 2K PU white sealer, solvent based kind, accomplishing the EUROCLASS Bs2d0 in accordance with the EN 13501 standard.</i> <i>The paint system EBS BASE WHITE + EBS TOP LACQUERED is defined in the regulations as a fire-protection paint product.</i> <i>Its classification is valid for the following conditions of use:</i> - Painting wooden substrates for walls or ceilings Substrate type: non-fire rated chipboard complying EN 13238:2010

3) Premessa \ Premise:
In alcuni luoghi (in genere edifici pubblici come scuole, ospedali, palestre, cinema, teatri, discoteche aeroporti, banche, strutture turistico alberghiere, centri di fitness, allestimenti fieristici, negozi, luoghi di culto, ecc.) è fondamentale che gli elementi di rivestimento e/o di arredo abbiano comportamenti autoestinguenti per i quali cioè, una volta rimosso l'innesco, termini la combustione. L'obiettivo è di ritardare i tempi di propagazione del fuoco perché ogni minuto di rallentamento nella propagazione delle fiamme può essere determinante per salvare vite umane. Lo scopo delle serie EBS (Euro Blaze Stop) è quello di opporsi, rallentandola, alla velocità di diffusione del fuoco secondo la norma Europea EN 13501, da non confondersi con la normativa italiana D.M. 6 marzo 1992, Norma CNNVVF/UNI 9706 a cui questo prodotto non si conforma. <i>In some places (usually public buildings such as schools, hospitals, gyms, cinemas, theatres, nightclubs airports, banks, tourist facilities including hotels, fitness centres, exhibitions centres, shops, libraries, etc..) it is essential that the layering elements and/or the furniture's have self-extinguishing properties to end the combustion once the trigger is removed. The goal is to delay the timing of the fire as each minute of delay in the propagation of the flames can be decisive to save human lives. The purpose of our series EBS (Euro Blaze Stop) is to oppose, by slowing it down, the rate of diffusion of the fir, according to the European Standard EN 13501</i>

4) Caratteristiche principali del prodotto \ Main characteristics of the product:	
• Per arredi in legno (interni) \ For indoor wooden furniture • Non adatta per pavimenti \ Not suitable for wooden floors	• Facilità di carteggiatura \ Easy to be sanded • Facilità di uso \ Easy to be used • Ottima distensione \ Good floating • Ottima copertura \ Good built

5) Applicazione \ Way of use:			
a spruzzo convenzionale conventional spray gun	airmix		

6) Caratteristiche chimico-fisiche \ Physycal-chemical characteristics (20 °C):	
Aspetto \ Appearance	: liquido denso \ thick liquid
Colore \ Color	: bianco \ white
Peso specifico \ Specific gravity (+2%)	: 1,43 (parte A \ part A) - 1,00 (parte B \ part B)
Residuo secco \ Solid content (peso \ weight, +2%)	: 87% (parte A \ part A) - 36% (parte B \ part B)
COV (Comp. Org. Volat.) \ VOC (peso \ weight, +2%)	: 13% (parte A \ part A) - 64% (parte B \ part B)
Densità volumetrica \ Specific gravity (Kg/dm ³ , +2%)	: 1,43 (parte A \ part A) - 1,00 (parte B \ part B)
Viscosità prodotto in latta \ Viscosity in can (Cps)	: 20000-23000 (parte A \ part A)
Visc. miscela all'applic. \ Vx at the use	: 16 sec. (DIN 4, sec., +3")

7) Componente B e catalisi \ Curing agent and catalyst ratio:	
EBS B-2019 N.I.	: 50% (in peso \ in weight)

8) Caratteristiche applicative \ Application characteristics (20 °C):	
Quantità per mano \ Yield, each layer (gr/m ²)	: 150 gr/m ² (film "umido" \ wet film)
Numero di mani consigliate \ Suggested layers	: 2

9) Essiccazione \ Drying (20 °C, R.U. 45-65%):			
Pot-life:	: > 120 minuti \ minutes	Essiccazione \ Drying	: 24 ore \ hours
Fuori polvere \ Dust free	: 20-30 min.	Carteggiabile \ Sand ability	: > 12 ore \ hours
Fuori impronta \ Touch free	: 90-120 min.		

10) Preparazione miscela \ Mixture preparation steps:	% peso \ weight	% volume \ volume
EBS BASE WHITE	= 100	= 100
EBS B-2019 N.I.	= 50	= 70
MAX THINNER 203	= 30-40	= 35-45
----- miscelare bene \ Mix well -----		

11) Fasi di applicazione \ Application steps:	
Preparazione del supporto ligneo Il prodotto deve essere applicato direttamente su supporto ligneo (legno grezzo); le superfici da trattare devono essere pulite e asciutte e carteggiate secondo le regole di buona tecnica; si raccomanda di rimuovere accuratamente la polvere ed ogni eventuale traccia di unto o di grasso. Carteggiare il supporto grezzo con carta abrasiva a grana 180-220.	
Applicazione del prodotto Preparare la miscela solo al momento dell'applicazione della vernice. Il prodotto deve essere utilizzato completamente entro 90 minuti max dalla formazione della miscela. L'applicazione complessiva di tutto il ciclo completo al fine dell'ottenimento della classe Bs2d0 , si realizza con la base di fondo (EBS BASE WHITE) e lo smalto di finitura (EBS TOP G-xx COLORATO), distanziata di almeno 12 ore dal fondo (previa carteggiatura con grana 220-320), nel caso sotto descritto: La quantità minima di miscela di prodotto da applicare, inteso come EBS BASE WHITE + induritore EBS B-2019 N.I. (catalisi: al 50% in peso) è di 150 gr/m ² di film umido in 2 mani (corrispondente a 105 µm di film secco), mentre per la finitura EBS TOP G-xx PIGMENTATO + induritore EBS B-7250 PLUS (catalisi: al 50% in peso) si applicano 120 gr/m ² di film umido in singola mano (corrispondente a 90 µm di film secco). <u>In totale quindi, si applicano 420 gr/m² di film umido complessivi per l'ottenimento della classe Bs2d0 su supporto non ignifugo</u>	
Board preparation <i>The mixture must be applied directly on the wooden surface; the surfaces to be treated must be cleaned and dry and sanded according to the good practice technique; we recommend removing dust and dirtiness. Sand the board with abrasive paper 180-220-grit</i>	

Product application

Only prepare the mixture at the time of paint application. The product must be used completely within a maximum of 90 minutes after the mixture is formed.

The complete cycle for obtaining **Bs2d0 Euro class** is applied with the base coat (EBS BASE WHITE) and the finishing enamel (EBS TOP G-xx COLOURED), at least 12 hours after the base coat (after sanding with 220-320 grit paper), in the case described below:

The minimum quantity of product mixture to be applied, intended as **EBS BASE WHITE** + hardener EBS B-2019 N.I. (catalysis: 50% by weight) is 150 gr/m² of wet film in 2 coats (corresponding to 105 µm of dry film), while for the top coat **EBS TOP G-xx PIGMENTED** + hardener EBS B-7250 PLUS (catalysis: 50% by weight) 120 gr/m² of wet film is applied in a single coat (corresponding to 90 µm of dry film).

Therefore, a total of 420 g/m² of wet film is applied in order to obtain class Bs2d0 on non-fire-retardant substrate

12) Confezioni \ Packaging:

EBS BASE WHITE	: Kg. 25 - 5
EBS B-2019 N.I.	: L.12-5 - 5
MAX THINNER 203	: L.25 - 5

13) Modalità stoccaggio \ Storing:

EBS BASE WHITE ed il suo catalizzatore EBS B-2019 N.I. hanno una durata di 12 mesi se conservati in luogo fresco (20°C) e nei contenitori originali, Dopo l'uso richiudere accuratamente i contenitori.

ATTENZIONE: il prodotto nel tempo tende a sedimentare. È necessario agitare bene prima dell'utilizzo.

EBS BASE CLEAR and its curing agent EBS B-2019 N.I., have a shelf life of 12 months if stored in a fresh environment in the original and sealed containers. After the use, close the containers.

WARNING: the product, in time, tends to settle to the bottom. It is strongly recommended to stir the content before the use.

14) AVVERTENZE \ WARNING:

In base alla normativa Europea vigente, il rapporto di prova rilasciato da ASTRA VERNICI S.r.l. non esonera il cliente finale fabbricante del manufatto dall'effettuare i test di omologazione finale sul complessivo suo manufatto realizzato in serie.

According to current European legislation, the conformity report issued by ASTRA VERNICI S.r.l. does not exempt the furniture manufacturer from performing final homologation tests on the overall mass-produced product.

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre migliori attuali conoscenze. Non devono perciò intendersi come garanzia di proprietà specifiche o assunzione di responsabilità. Per ogni eventuale argomento non trattato in questa scheda tecnica si consiglia di consultare il nostro laboratorio. Tutti i cicli e prodotti proposti si intendono applicati su supporti dimensionalmente stabili, con legni in condizione di preparazione ottimale (stagionatura, umidità, ecc.). La presente scheda sostituisce tutte le eventuali precedenti.

The information contained in this sheet is based on our best current knowledge. It should therefore not be construed as a guarantee of specific properties or an assumption of liability. For any topics not covered in this data sheet, please consult our laboratory. All proposed cycles and products are intended to be applied on dimensionally stable substrates, with wood in optimal preparation condition (seasoning, humidity, etc.). This data sheet replaces all previous ones, if any.