

EBS TOP G-xx CLEAR

1) Codice \ Code: EBF.xxl.001	2) Descrizione \ Description: Vernice poliuretanica bicomponente a base solvente per la produzione di elementi in legno con <u>proprietà ignifughe</u>, in CLASSIFICAZIONE EUROPEA Bs2d0 secondo la norma EN 13501. Il ciclo di verniciatura EBS BASE CLEAR + EBS TOP G-xx CLEAR è infatti definito dalla normativa come un prodotto verniciante antincendio. La sua classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego: - Verniciatura supporti in legno per pareti o soffitti Tipo di substrato: pannello in truciolare non ignifugo come da EN 13238:2010) <i>A solvent-based, two-component polyurethane clear topcoat for wood with <u>fire-retardant properties</u>, in EUROPEAN CLASSIFICATION Bs2d0 according to EN 13501.</i> <i>The paint system EBS BASE CLEAR + EBS TOP G-xx CLEAR is defined in the regulations as a fire-protection paint product.</i> <i>Its classification is valid for the following conditions of use:</i> - Painting wooden substrates for walls or ceilings Substrate type: non-fire rated chipboard complying EN 13238:2010
---	--

3) Premessa \ Premise: In alcuni luoghi (in genere edifici pubblici come scuole, ospedali, palestre, cinema, teatri, discoteche, aeroporti, banche, strutture turistico alberghiere, centri di fitness, allestimenti fieristici, negozi, luoghi di culto, ecc.) è fondamentale che gli elementi di rivestimento e/o di arredo abbiano comportamenti autoestinguenti per i quali cioè, una volta rimosso l'innescò, termini la combustione. L'obiettivo è di ritardare i tempi di propagazione del fuoco perché ogni minuto di rallentamento nella propagazione delle fiamme può essere determinante per salvare vite umane. Lo scopo delle serie EBS 2019 (Euro Blaze Stop) è quello di opporsi, rallentandola, alla velocità di diffusione del fuoco secondo la norma Europea EN 13501, da non confondersi con la normativa italiana D.M. 6 marzo 1992, Norma CNVVF/UNI 9706 a cui questo prodotto non si conforma. <i>In some places (generally public buildings such as schools, hospitals, gyms, cinemas, theatres, discos, airports, banks, tourist hotel facilities, fitness centres, trade fairs, shops, places of worship, etc.) it is essential that the cladding and/or furnishing elements have self-extinguishing behaviour so that, once the ignition has been removed, combustion ends. The aim is to delay the time of fire spread because every minute of slowing down the spread of flames can be decisive in saving lives.</i> <i>The purpose of the EBS 2019 (Euro Blaze Stop) series is to oppose, by slowing it down, the speed at which fire spreads according to European standard EN 13501, not to be confused with the Italian D.M. 6 March 1992, Standard CNVVF/UNI 9706 to which this product does not conform.</i>
--

4) Caratteristiche principali del prodotto \ Main characteristics of the product:	
• Per arredi in legno (interni) \ For indoor wooden furniture • Non adatta per pavimenti \ Not suitable for wooden floors • Eccezionale trasparenza del film di vernice \ Outstanding film transparency	• Facilità di uso \ Easy to be used • Elevata elasticità \ Top flexibility • Ottima distensione \ Good floating • Durezza del film di vernice \ Scratch and mar resistance of the film of the paint • Notevole risultato estetico \ Excellent final look

5) Applicazione \ Way of use:		
a spruzzo convenzionale conventional spray gun	airmix	

6) Caratteristiche chimico-fisiche \ Physycal-chemical characteristics (20 °C):	
Aspetto \ Appearance	: liquido semidenso \ semithick liquid
Colore \ Color	: paglierino \ pale yellow
Peso specifico \ Specific gravity (+2%)	: 1,19 (parte A \ part A) - 1,00% (parte B \ part B)
Residuo secco \ Solid content (peso \ weight, +2%)	: 60% (parte A \ part A) - 33% (parte B \ part B)
COV (Comp. Org. Volat.) \ VOC (peso \ weight, +2%)	: 40% (parte A \ part A) - 67% (parte B \ part B)
Densità volumetrica \ Specific gravity (Kg/dm³, +2%)	: 1,18 (parte A \ part A) - 1,00 (parte B \ part B)
Viscosità prodotto in latta \ Viscosity in can (Cps)	: 1500 - 2000 (parte A \ part A)
Visc. miscela all'applic. \ Vx at the use (DIN 4, sec., +3")	: 16 sec.

7) Componente B e catalisi \ Curing agent and ratio:	
EBS B-2019 N.I.	: 100% (in peso \ in weight)

8) Caratteristiche applicative \ Application characteristics (20 °C):	
Quantità per mano \ Yield, each layer (gr/m²)	: 80 gr/m² (film "umido" \ wet film)
Numero di mani consigliate \ Suggested layers	: 1
Opacità disponibili \ Available sheen (gloss, ±5)	: 10, 30, 90 (ang. mis. \ measure angle 60°)

9) Essiccazione \ Drying (20 °C, R.U. 45-65%):			
Pot-life:	: > 120 minuti \ minutes	Essiccazione \ Drying	: 24 ore \ hours
Fuori polvere \ Dust free	: 20-30 min.	Imballabile \ Pack ability	: > 18 ore \ hours
Fuori impronta \ Touch free	: 90-120 min.		

10) Preparazione miscela \ Mixture preparation steps:	% peso \ weight	% volume \ volume
EBS 2019 TOP G-xx CLEAR	= 100	= 100
EBS B-2019 N.I.	= 100	= 120
MAX THINNER 203	= 15-25	= 20-30
----- miscelare bene \ Mix well -----		

11) Fasi di applicazione \ Application steps:	
Preparazione del supporto ligneo Il prodotto deve essere applicato direttamente su supporto ligneo (legno grezzo); le superfici da trattare devono essere pulite e asciutte e carteggiate secondo le regole di buona tecnica; si raccomanda di rimuovere accuratamente la polvere ed ogni eventuale traccia di unto o di grasso. Carteggiare il supporto grezzo con carta abrasiva a grana 180-220	
Applicazione del prodotto Preparare la miscela solo al momento dell'applicazione della vernice. Il prodotto deve essere utilizzato completamente entro 90 minuti max dalla formazione della miscela. L'applicazione complessiva di tutto il ciclo completo al fine dell'ottenimento della classe Bs2d0 , si realizza con la vernice di fondo (EBS BASE CLEAR) e della vernice di finitura (EBS TOP CLEAR), distanziata di almeno 12 ore dal fondo (previa carteggiatura con grana 220-320), nei 2 casi sotto descritti:	
Quantità di prodotto umido da applicare per m², per ciascun componente e per ciascun strato a seconda dei supporti utilizzati per l'ottenimento della classe Bs2d0:	
Caso A) <u>mantenimento della classe esistente (utilizzo di supporto in legno già classificato ignifugo) da verniciare:</u> La quantità minima di miscela di prodotto da applicare, inteso come EBS BASE CLEAR + induritore EBS B-2019 N.I. (catalisi: al 100% in peso) è di 170 gr/m² di film umido (corrispondente a 140 µm di film secco), mentre per la finitura EBS TOP CLEAR + induritore EBS B-2019 N.I. (catalisi: al 100% in peso) si applicano 80 gr/m² di film umido in singola mano (corrispondente a 65 µm di film secco). <u>In questo caso si applicano 250 gr/m² di film umido complessivi in totale</u>	
Caso B) <u>elevare alla classificazione Bs2d0 un supporto non ignifugo:</u>	

La quantità minima di miscela di prodotto da applicare, inteso come EBS BASE CLEAR + induritore EBS B-2019 N.I. (catalisi: al 100% in peso) è di 220 gr/m² di film umido nelle 2 mani (corrispondente a 175 µm di film secco), mentre per la finitura EBS TOP CLEAR + induritore EBS B-2019 N.I. (catalisi: al 100% in peso) si applicano 80 gr/m² di film umido in singola mano (corrispondente a 65 µm di film secco).

In questo caso si applicano 300 gr/m² di film umido complessivi in totale

Board preparation

The mixture must be applied directly on the wooden surface; the surfaces to be treated must be cleaned and dry and sanded according to the good practice technique; we recommend removing dust and dirtiness. Sand the board with abrasive paper 180-220-grit

Product application

*Prepare the mixture only a moment before the use as the product should be used in 90 minutes after the mixture preparation. To reach the **Bs2d0** classification is necessary to apply the combination of EBS BASE CLEAR and the top finishing's EBS 2019 TOP CLEAR, after at least 12 hours from the base coat's application and after proper sanding of the base coat with 220-320 sanding paper), in the 2 cases here below:*

Quantity of wet product to be applied per m², for each component and for each layer to achieve the Bs2d0 class:

Case A) maintenance of the already existing FR rated board:

The minimum quantity of product mixture to be applied, intended as EBS BASE CLEAR + hardener EBS B-2019 N.I. (curing ratio: 100% by weight) is 170 gr/m² of wet film (corresponding to 140 µm of dry film), while for the finish EBS TOP CLEAR + hardener EBS B-2019 N.I. (curing ratio: 100% by weight) 80 gr/m² of wet film are applied in a single coat (corresponding to 65 µm of dry film).

In such case, 250 gr/m² (in total, of wet paint) must be applied

Case B) improvement to Bs2d0 classification of a non-fireproof rated wooden board:

The minimum quantity of product mixture to be applied, intended as EBS 2019 BASE CLEAR + hardener EBS B-2019 N.I. (catalysis: 100% by weight) is 220 gr/m² of wet film in the 2 coats (corresponding to 175 µm of dry film), while for the finish EBS 2019 TOP CLEAR + hardener EBS B-2019 N.I. (catalysis: 100% by weight) 80 gr/m² of wet film are applied in a single coat (corresponding to 65 µm of dry film).

In such case, 300 gr/m² (in total, of wet paint) must be applied

12) Confezioni \ Packaging:

EBS 2019 TOP CLEAR	: Kg. 25 - 5
EBS B-2019 N.I.	: L. 12,5 - 5
MAX THINNER 890	: L.25 - 5

13) Modalità stoccaggio \ Storing:

EBS TOP CLEAR ed il suo catalizzatore EBS B-2019 N.I. hanno una durata di 12 mesi se conservati in luogo fresco (20°C) e nei contenitori originali. Dopo l'uso richiudere accuratamente i contenitori. ATTENZIONE: il prodotto nel tempo tende a sedimentare. È necessario agitare bene prima dell'utilizzo.

EBS TOP CLEAR and its curing agent EBS B-2019 N.I., have a shelf life of 12 months if stored in a fresh environment in the original and sealed containers. After the use, close the containers.

WARNING: the product, in time, tends to settle to the bottom. It is strongly recommended to stir the content before the use.

14) AVVERTENZE \ WARNING:

In base alla normativa Europea vigente, il rapporto di prova rilasciato da ASTRA VERNICI S.r.l. non esonera il cliente finale fabbricante del manufatto dall'effettuare i test di omologazione finale sul complessivo suo manufatto realizzato in serie.

According to current European legislation, the conformity report issued by ASTRA VERNICI S.r.l. does not exempt the furniture manufacturer from performing final homologation tests on the overall mass-produced product.



PERFORMANCE COATINGS

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre migliori attuali conoscenze. Non devono perciò intendersi come garanzia di proprietà specifiche o assunzione di responsabilità. Per ogni eventuale argomento non trattato in questa scheda tecnica si consiglia di consultare il nostro laboratorio. Tutti i cicli e prodotti proposti si intendono applicati su supporti dimensionalmente stabili, con legni in condizione di preparazione ottimale (stagionatura, umidità, ecc.). La presente scheda sostituisce tutte le eventuali precedenti.

The information contained in this sheet is based on our best current knowledge. It should therefore not be construed as a guarantee of specific properties or an assumption of liability. For any subject matter not covered in this data sheet, please consult our laboratory. All proposed cycles and products are intended to be applied on dimensionally stable substrates, with wood in optimal preparation condition (seasoning, humidity, etc.). This data sheet replaces all previous ones, if any.