

FINILUX 737 NERO (RAL 9005)

1) Codice \ Code:	2) Descrizione \ Description:
737.99N.001	Finitura poliuretanica lucida nera, di tipo spazzolabile. 2k PU high gloss black top finishing, buffable kind

3) Caratteristiche principali del prodotto \ Main characteristics of the product:	
- Ottima copertura \ Good film built - Ottima profondità di nero \ Deep black color - Ottima elasticità \ Good film flexibility	- Ottima morbidezza al tatto \ Good touch feel - Ottima distensione \ Excellent film floating - Spazzolabile \ Buffable kind

4) Campi di utilizzo \ Range of use:
È una laccatura lucida "nero profondo", 2k spazzolabile, indicata per la verniciatura di mobili ed accessori di ottima fattura sia in piano che in verticale, sia smontati che già assemblati. <i>It's a multipurpose 2K high-gloss lacquer, suitable for the painting of beautifully crafted furniture and accessories, both flat and upright, both disassembled and already assembled. The dried film is a buffable kind one.</i>

5) Applicazione \ Way of use:			
a spruzzo convenzionale Conventional spray	a tazza gravity cup gun	airmix	airless

6) Caratteristiche chimico-fisiche \ Physycal-chemical characteristics (20 °C):	
Aspetto \ Appearance	: liquido di media viscosità \ medium viscosity liquid
Colore \ Color	: nero \ black
Residuo solido \ Solid content (peso \ weight, +2%)	: 55%
COV (Comp. Org. Volat.) \ VOC (peso \ weight, +2%)	: 45%
Densità volumetrica \ Specific gravity (Kg/dm³, +1%)	: 1,010 Kg/dm³
Visc. prodotto in latta \ Vx in the can (DIN 4, sec., ±10)	: 60 sec.
Vx miscela all'applicaz. \ Vx at the use (DIN 4, sec., ±3)	: 18 sec.
Cross cut test (UNI EN ISO 2409)	: 0 - level thickness 150 microns (max value= 0)
Res. liquidi freddi \ Surface cold liquid res. (UNI EN 12720)	: 5 (max value= 5)
Res. vapori caldi \ Hot vapors surface res. (UNI EN 12721)	: Grade 5, class A (max value= 5, max class= A)
Resist. sbalzi termici \ Thermal shock resist. (UNI 9429)	: 5 (max value= 5)

7) Componente B e catalisi \ Curing agent and ratio:	% peso \ weight	% volume
B-737	70-100	70-100
Resid. secco parte B \ solid content part B (± 2%)	: 40%	

8) Caratteristiche applicative \ Application characteristics (20 °C):	
Resa \ Yield	: 180-200 gr/m², film umido \ wet film
Numero di mani consigliate \ Suggested layers	: 2 ("bagnato su bagnato" \ "wet on wet")
Opacità \ Final sheen	: Alto lucido \ high gloss

9) Essiccazione \ Drying (20 °C, R.U. 45-65%):			
Pot-life:	: 5 ore \ hours	Accatastabile \ Stack ability	: 48-72 ore \ hours
Fuori polvere \ Dust free	: 45-60 min.	Imballabile \ Pack ability	: 72 ore \ hours
Fuori impronta \ Touch free	: 3-4 ore \ hours	Spazzolabile \ Buff ability	: > 72 ore \ hours
Essiccazione \ Drying	: 24 ore \ hours		

10) Essicc. in tunnel \ Drying in tunnel (U.R. 45-65%):	Temperat.	Tempo \ Time
Flash off	30 °C	15 min.
Aria laminare \ Laminar air		
Raffreddamento \ Cooling		

11) Preparazione miscela \ Mixture preparation steps:	% peso \ weight	% volume
FINIPUR 737 NERO	= 100	= 100,0
B-737	= 70-100	= 80-100,0
MAX THINNER LUX	= 30-40	= 30-40,0
----- miscelare bene \ Mix well -----		

12) catalizzatori, acceleranti, diluenti alternativi \ Alternative curing agents, accelerators, & thinners:	
B-737 R.I.	a ridotto ingiallimento \ reduced yellowing
B-737 N.I.	Induritore rapido, non ingiallente \ Fast catalyst, non yellowing kind
B-737 PLUS	Non ingiallente, ad alta copertura \ Non-yellowing kind, high built
B-63 N.I.	Induritore non ingiallente \ Non-yellowing curing agent
B-9004 N.I.	Induritore non ingiallente. Conferisce maggior pienezza e aumenta la brillantezza \ Non-yellowing hardener. It gives greater fullness and increases glossiness
MAX THINNER FI	diluyente più rapido del MAX THINNER LUX \ Faster thinner than MAX THINNER LUX

13) Preparazione del substrato \ Substrate preparation:
Può essere applicato su fondo poliuretanico, poliestere, epossidico o UV preventivamente carteggiati con carta abrasiva a grana da 320 a 600 (secondo l'applicazione). <i>This product can be applied over polyurethane, polyester, epoxy or UV sealer previously sanded with 320-600-grit abrasive sanding paper.</i>

14) Cosa fare in caso di \ Tips & tricks:
In caso di temperature di utilizzo superiori a 25°C, per evitare la formazione di microbollicine nel film: • ridurre la % di catalizzatore fino al 70% max • sostituire il 10% del diluente con ADDITIVO RITARDANTE AC <i>In case of temperatures of use above 25°C, to avoid micro bubbles in the film:</i> • reduce the percentage of catalyst to a maximum of 70% • replace 10% of the thinner with ADDITIVO RITARDANTE AC (retardant additive)

15) Confezioni \ Packaging:
FINILUX 737 NERO : Kg.25 - Kg.5
B-737 : L.12,5 - L.5

16) Modalità stoccaggio \ Storing:
Il FINIPUR 737 NERO ed i suoi induritori non sono soggetti a scadenza se conservati in luogo fresco (20°C) e nei contenitori originali. Dopo l'uso richiudere accuratamente i contenitori. <i>This product and its curing agent do not have any expiring date if stored in a cool environment in their original and sealed containers. After the use, close the containers.</i>

PERFORMANCE COATINGS

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre migliori attuali conoscenze. Non devono perciò intendersi come garanzia di proprietà specifiche o assunzione di responsabilità. Per ogni eventuale argomento non trattato in questa scheda tecnica si consiglia di consultare il nostro laboratorio. Tutti i cicli e prodotti proposti si intendono applicati su supporti dimensionalmente stabili, con legni in condizione di preparazione ottimale (stagionatura, umidità, ecc.). La presente scheda sostituisce tutte le eventuali precedenti.

The information contained in this sheet is based on our best current knowledge. It should therefore not be construed as a guarantee of specific properties or an assumption of liability. For any subject matter not covered in this data sheet, please consult our laboratory. All proposed cycles and products are intended to be applied on dimensionally stable substrates, with wood in optimal preparation conditions (seasoning, humidity, etc.). This data sheet replaces all previous ones, if any