

KROMA PAST (vari colori / several colors)

1) Codice \ Code:	2) Descrizione \ Description:
TSP.21x.xxx	Paste pigmentate a base solvente per sistemi tintometrici. <i>Solvent based pigmented pastes for tinting systems.</i>

3) Caratteristiche principali \ Main features:

Le **PASTE** della serie "**KROMA**" sono paste pigmentate "universali" a base di solvente di altissima qualità, utilizzate principalmente, ma non solo, per la fabbricazione di smalti per legno.

Sono paste di nuova generazione ad altissima concentrazione e fanno parte del ns. collaudato sistema tintometrico, molto compatto (che utilizza poche paste, semplificando gli stoccaggi), semplice e funzionale nell'uso grazie a specifici convertitori sviluppati per ottenere il massimo delle performances. Sono appositamente studiate per la pigmentazione delle nostre vernici poliuretaniche, acriliche, nitrocellulosiche, ureiche (catalizzate acido) e pre-catalizzate. Sono dotate della massima resistenza alla luce. Sono disponibili in diverse tonalità, tutte perfettamente miscelabili fra di loro per ottenere colorazioni intermedie.

Sono adatte per essere utilizzate nei più comuni sistemi tintometrici, anche con erogatori automatizzati.

"KROMA PAST" series of PASTES are solvent-based 'universal' pigmented pastes of the highest quality, used mainly, but not exclusively, for the manufacture of pigmented colours.

They are new generation pastes with a very high concentration and are part of our well-tested tinting system, which is very compact (using few pastes, simplifying stocking), simple and functional in use thanks to specific converters developed for maximum performance.

They are specially designed for pigmenting our polyurethane, acrylic, nitro cellulosic, ureic (acid catalysed) and pre-catalysed paints.

They feature maximum lightfastness and are available in different shades, all of which can be perfectly mixed with each other to obtain intermediate colours.

They are suitable for use in the most common tinting systems, even with automated dispensers.

4) Elenco colori e altre informazioni \ Color list & other information

Item name	Color index	Pigment %	Light Fastness PURE PASTE	Light Fastness 1:8 in white	Specific gravity Kg/dm³	Standard packs	Other packs
01) KROMA PAST 601 WHITE	PW6	65	8	8	2,010	Kg. 7,0	Kg.25
02) KROMA PAST 602 YELLOW OXIDE	PY 42	48	8	8	1,710	Kg. 5,0	Kg.25
03) KROMA PAST 604 YELLOW CITRON	PY 184	40	7-8	7-8	1,540	Kg. 5,0	Kg.1
04) KROMA PAST 605 YELLOW MELON	PY 139	19	8	7	1,120	Kg. 3,5	Kg.1
05) KROMA PAST 608 ORANGE	PO 36	19	8	7-8	1,100	Kg. 3,5	Kg.1
06) KROMA PAST 611 MAGENTA	PR 122	12	7-8	7-8	1,050	Kg. 3,5	Kg.1
07) KROMA PAST 612 FLAME RED	PR 254	18	7-8	7	1,070	Kg. 3,5	Kg.1
08) KROMA PAST 613 RED OXIDE	PR 101	55	8	8	1,750	Kg. 5,0	Kg.1
09) KROMA PAST 616 PURPLE	PV 23	9	8	7-8	1,070	Kg. 3,5	Kg.1
10) KROMA PAST 617 BLUE NAVY	PB 15:2	18	8	7-8	1,055	Kg. 3,5	Kg.1
11) KROMA PAST 620 GREEN	PG 7	15	8	8	1,110	Kg. 3,5	Kg.1
12) KROMA PAST 623 BLACK STD	PBk7	18	8	8	1,100	Kg. 3,5	Kg.25
13) KROMA PAST 624 DEEP BLACK	PBk 7	10	8	8	1,090	Kg. 3,5	Kg.25

5) Campi di utilizzo \ Range of use:

Sono paste specifiche per la preparazione di colorazioni pigmentate coprenti sia in tinte pastello sia nei colori saturi, tramite l'utilizzo dei ns. appositi convertitori.

They are specific pastes for the preparation of opaque pigmented colors in both pastel and saturated shades, using our special converters.

6) Caratteristiche chimico-fisiche \ Physycal-chemical characteristics (20 °C):

Aspetto \ Appearance	: liquido di alta viscosità \ high viscosity liquid
Colore \ Color	: vari colori \ several color
Residuo solido \ Solid content (peso \ weight, $\pm 2\%$)	: riferirsi alla scheda di sicur. \ refer to single MSDS
COV (Comp. Org. Volat.) \ VOC (peso \ weight, $\pm 2\%$)	: riferirsi alla scheda di sicur. \ refer to single MSDS
Densità volum. \ Specific gravity (KG/dm ³ , $\pm 2\%$)	: riferirsi alla scheda di sicur. \ refer to single MSDS

7) Prepar. del colore nella tinte pastello \ Pastel color preparation steps:

	% peso \ weight
FINIPUR 610/xx BIANCO	= 95,00-99,90
KROMA PAST (secondo il colore desiderato \ depending on the color)	= 0,10-5,00
----- miscelare bene \ Mix well -----	

8) Prepar. del colore nelle tinte scure \ Satured color preparation steps:

	% peso \ weight
KROMAFIN PU/xx CLEAR	= 80,00-70,00
KROMA PAST (secondo il colore desiderato \ depending on the color)	= 20,00-30,00
----- miscelare bene \ Mix well -----	

9) Preparazione del substrato \ Substrate preparation:

Preparare il supporto con FONDO PUR 2K BIANCO (serie POLIFOND BIANCO) oppure FONDO PE BIANCO (serie TIXOFOND BIANCO). Carteggiare il fondo con carta abrasiva a grana 240-320. Applicare la finitura laccata.

Prepare the substrate with FONDO PU 2K WHITE (POLIFOND WHITE series) or FONDO PE WHITE (TIXOFOND WHITE series). Sand the primer with 240-320-grit sanding paper. Apply the pigmented finish.

10) Cosa fare in caso di \ Tips & tricks:
11) Modalità stoccaggio \ Storing:

Le paste della serie KROMA non sono soggette a scadenza se conservate in luogo fresco (20°C) e nei contenitori originali. AGITARE BENE PRIMA DELL'USO CON AGITATORI MECCANICI O CON APPOSITI "COPERCHI PER TINTOMETRO" con miscelatore a elica. Dopo l'uso, richiudere accuratamente i contenitori.

KROMA series pastes are not subject to expire if stored in a cool place (20°C) and in the original containers. SHAKE WELL BEFORE USE WITH MECHANICAL AGITATORS OR WITH APPROPRIATE "TINTOMETER COVERS" with propeller mixer. After use, close the containers carefully.

PERFORMANCE COATINGS

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre migliori attuali conoscenze. Non devono perciò intendersi come garanzia di proprietà specifiche o assunzione di responsabilità. Per ogni eventuale argomento non trattato in questa scheda tecnica si consiglia di consultare il nostro laboratorio. Tutti i cicli e prodotti proposti si intendono applicati su supporti dimensionalmente stabili, con legni in condizione di preparazione ottimale (stagionatura, umidità, ecc.). La presente scheda sostituisce tutte le eventuali precedenti.

The information contained in this sheet is based on our best current knowledge. It should therefore not be construed as a guarantee of specific properties or an assumption of liability. For any subject matter not covered in this data sheet, please consult our laboratory. All proposed cycles and products are intended to be applied on dimensionally stable substrates, with wood in optimal preparation condition (seasoning, humidity, etc.). This data sheet replaces all previous ones, if any.