

POLIFOND 29 NERO

1) Codice \ Code:	2) Descrizione \ Description:
229.00N.001	Fondo PUR nero ad altissima copertura, a due componenti 2k PUR black primer, super high covering

3) Caratteristiche principali del prodotto \ Main characteristics of the product:	
- Tenuta in verticale \ Good vertical hold on c - Elettrostatico \ Electrostatic	- Buona elasticità \ Good flexibility - Ottima carteggiatura \ Excellent manual sanding

4) Campi di utilizzo \ Range of use:
È un fondo PUR nero di altissima copertura, indicato anche per la verniciatura di MDF ma anche di sedie ed elementi torniti in legno, anche con apparecchiature elettrostatiche. It is black PUR primer, high built kind, and suitable for layering MDF boards as well as chairs and massive wooden elements, also with electrostatic equipment

5) Applicazione \ Way of use:			
a spruzzo convenzionale conventional gravity cup gun	a spruzzo elettrostatico electrostatic gun	airmix	airless

6) Caratteristiche chimico-fisiche \ Physycal-chemical characteristics (20 °C):	
Aspetto \ Appearance	: liquido di alta viscosità \ high viscosity liquid
Colore \ Color	: nero \ black
Residuo solido \ Solid content (peso \ weight, $\pm 2\%$)	: 68%
COV (Comp. Org. Volat.) \ VOC (peso \ weight, $\pm 2\%$)	: 32%
Densità volumetrica \ Specific gravity (Kg/dm ³ , $\pm 2\%$)	: 1,310 Kg/dm ³
Viscosità prodotto in latta \ Vx in can (DIN 8, sec., ± 5)	: 90 sec.
Visc. miscela all'applic. \ Vx at the use (DIN 4, sec., ± 3)	: 18 sec.

7) Comp. B e catalisi \ Curing agent and ratio:	% peso \ weight	% volume
B-33	40	50
Resid. secco parte B \ solid content part B ($\pm 2\%$)	: 28	

8) Caratteristiche applicative \ Application characteristics (20 °C):	
Numero di mani consigliate \ Suggested layers	: fino a 2 \ up to 2 layers
Resa per mano \ Yield, each layer (gr./m ²)	: 180-220 gr./m ² , film umido / wet film
Resa per mano se utilizzato a mano unica \ Yield, if applied in 1 single coat (gr/m ²)	: max 300 gr./m ² , film umido / wet film
Intervallo tra le mani \ Time between the layers	: 30-60 min.

9) Essiccazione \ Drying (20 °C, R.U. 45-65%):			
Pot-life:	: 2 ore \ hours	Sovrappl. con finitura \ Overlayer ability	: dal giorno dopo \ after overnight
Fuori polvere \ Dust free	: 20 min.	Essiccazione \ Drying	: 24 ore \ hours
Fuori impronta \ Touch free	: 40-50 min.	Carteggiabile \ Sand ability	: 4 ore \ hours

10) Essicc. in tunnel \ Drying in tunnel (U.R. 45-65%):	Temperat.	Tempo \ Time
Flash off	30 °C	15 min.
Aria laminare \ Laminar air		
Raffreddamento \ Cooling		

11) Preparazione miscela \ Mixture preparation steps:	% peso \ weight	% volume
Applicazioni tradizionali / Standard applications		
POLIFOND 29 NERO	= 100	= 100,0
B-33	= 40	= 55,0
MAX THINNER 202 / 203 / 150	= 20-30	= 25-35,0
----- miscelare bene \ Mix well -----		
Applicazioni in elettrostatico / Electrostatic equipment		
POLIFOND 29 NERO	= 100	= 100,0
B-33	= 40	= 55,0
MAX THINNER ELT	= 20-30	= 25-35,0
----- miscelare bene \ Mix well -----		

12) Catalizzatori, acceleranti, diluenti alternativi \ Alternative curing agents, accelerators, & thinners:
B-33 HS : induritore per applicazioni ad alta verticalità / curing agent for vertical application in high quantity

13) Preparazione del substrato \ Substrate preparation:
Carteggiare il grezzo con carta a grana 220-240. Sand the timber with 220-240 abrasive sanding paper.

14) Cosa fare in caso di \ Tips & tricks:
In caso di temperature elevate sostituire il 5% del diluente standard con ADDITIVO RITARDANTE AC. In case of hot environmental temperatures, add to the thinner the 5% of ADDITIVO RITARDANTE AC

15) Confezioni \ Packaging:
POLIFOND 29 NERO : Kg.25
B-33 : L.12,5 - L.5 - L.2,5

16) Modalità stoccaggio \ Storing:
Il POLIFOND 29 NERO ed il suo catalizzatore non sono soggetti a scadenza se conservati in luogo fresco (20°C) e nei contenitori originali. Dopo l'uso, richiudere accuratamente i contenitori. This product and its curing agent do not have any expiring date if stored in a cool environment in their original and sealed containers. After use, close the containers.

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre migliori attuali conoscenze. Non devono perciò intendersi come garanzia di proprietà specifiche o assunzione di responsabilità. Per ogni eventuale argomento non trattato in questa scheda tecnica si consiglia di consultare il nostro laboratorio. Tutti i cicli e prodotti proposti si intendono applicati su supporti dimensionalmente stabili, con legni in condizione di preparazione ottimale (stagionatura, umidità, ecc.). La presente scheda sostituisce tutte le eventuali precedenti.

The information reported in these sheets is based on our best knowledge. They cannot be considered as a warranty or undertaking of responsibilities. Call our technical support for any argument not treated in this technical data sheet. All the mentioned painting cycles are intended for dimensional stable boards, using timbers prepared in optimal conditions (weathering, humidity, etc.). This sheet replaces all the previous ones.