

PRECAT BASE 1600 WHITE

1) Codice \ Code:	2) Descrizione \ Description:
580.00B.600	Fondo precatalizzato di colore bianco. White precat sealer.

3) Caratteristiche principali del prodotto \ Main characteristics of the product:	
- Rapidità di essiccazione \ Super fast drying - Facilità d'uso \ Easy to use	- Buona copertura \ Good built - Elettrostatico \ Also fit for electrostatic applications

4) Campi di utilizzo \ Range of use:
Particolarmente indicato per la preparazione di pannelli e di mobili e arredamento in legno anche massello sia moderni che in stile, sedie ed accessori di arredo per interni. <i>Particularly suitable for the preparation of wooden panels wooden furniture and furnishings (also massive wood) modern kind and old style, chairs, and interior furnishing accessories.</i>

5) Applicazione \ Way of use:			
a spruzzo convenzionale conventional gravity cup	a spruzzo elettrostatico electrostatic gun	airmix	airless

6) Caratteristiche chimico-fisiche \ Physycal-chemical characteristics (20 °C):	
Aspetto \ Appearance	: liquido di bassa viscosità \ low viscosity liquid
Colore \ Color	: bianco \ white
Residuo solido \ Solid content (peso \ weight, $\pm 2\%$)	: 40%
COV (Comp. Org. Volat.) \ VOC (peso \ weight, $\pm 2\%$)	: 60%
Densità volumetrica \ Specific gravity (Kg./dm ³ , $\pm 2\%$)	: 1,10 Kg./dm ³
Viscosità prodotto in latta \ Vx in can (DIN 4, ± 10 sec.)	: 35 sec.
Visc. miscela all'applic. \ Vx at the use (DIN 4, sec., ± 3)	: 20 sec.

7) Componente B e catalisi \ Curing agent and ratio:	% peso \ weight	% volume
nessuno \ none		
Resid. secco / solid content ($\pm 2\%$)	: non applic.	

8) Caratteristiche applicative \ Application characteristics (20 °C):	
Resa per mano \ Yield, each layer (gr/m ²)	: 120-160 gr/m ² , film umido / wet film
Numero mani consigliate \ Suggested layers	: min 1 - max 3

9) Essiccazione \ Drying (20 °C, R.U. 45-65.%):			
Fuori polvere \ Dust free	: 10 min.	Sovraverniciabile \ Overcoat ability	: 1 ora \ hour
Fuori impronta \ Touch free	: 20-30 min.	Accatastab. \ Stack ability	: 12 ore \ hours
Essiccazione \ Drying	: 3 ore \ hours	Imballabile \ Pack ability	: 24 ore \ hours

10) Essicc. in tunnel \ Drying in tunnel (U.R. 45-65%):	Temperat.	Tempo \ Time
Flash off	30 °C	10 min.
Aria laminare \ Laminar air		
Raffreddamento \ Cooling		

11) Preparazione miscela \ Mixture preparation steps:	% peso \ weight	% volume
PRECAT BASE 1600 BIANCO	= 100	= 100,0
NITRO THINNER 110	= 30-40	= 40-50
----- miscelare bene \ Mix well -----		

12) Acceleranti, catalizzatori, diluenti alternativi \ Alternative accelerators, curing agents & thinners:

MAX THINNER 150

13) Preparazione del substrato \ Substrate preparation:

Carteggiare il grezzo con carta abrasiva a grana 220-240.

Sand the raw wooden board with abrasive paper 220-240 grit.
14) Cosa fare in caso di \ Tips & tricks :

In caso di uso del prodotto durante giornate calde e/o umide, aggiungere il 4-5% di ADDITIVO RITARDANTE AC.

In case of use of the products in hot environments or during humid days, add 4-5% of ADDITIVO RITARDANTE AC.
15) Confezioni \ Packaging:
PRECAT BASE 1600 WHITE : Kg.20

16) Modalità stoccaggio \ Storing:

Il Precat Base 1600 White è soggetto a scadenza di 6 mesi dopo la data di fabbricazione e vanno conservati in luogo fresco (20°C) e nei contenitori originali. Dopo l'uso, richiudere accuratamente i contenitori.

Precat Base 1600 White has 6 months of shelf-life, and it must be stored in a cool environment in the original and sealed container. After the use, close the container.

PERFORMANCE

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre migliori attuali conoscenze. Non devono perciò intendersi come garanzia di proprietà specifiche o assunzione di responsabilità. Per ogni eventuale argomento non trattato in questa scheda tecnica si consiglia di consultare il nostro laboratorio. Tutti i cicli e prodotti proposti si intendono applicati su supporti dimensionalmente stabili, con legni in condizione di preparazione ottimale (stagionatura, umidità, ecc.). La presente scheda sostituisce tutte le eventuali precedenti.

The information contained in this sheet is based on our best current knowledge. It should therefore not be construed as a guarantee of specific properties or an assumption of liability. For any subject matter not covered in this data sheet, please consult our laboratory. All proposed cycles and products are intended to be applied on dimensionally stable substrates, with wood in optimal preparation conditions (seasoning, humidity, etc.). This data sheet replaces all previous ones, if any.